

Технический лист №7.44 Версия от 10.2015

## Вязущее дорожное полимерно-битумное (ВДПБ) ТехноНИКОЛЬ

ГОСТ Р 52056-2003

### Описание продукции:

**Вязущее дорожное полимерно-битумное (ВДПБ) ТЕХНОНИКОЛЬ** состоит из нефтяных дорожных битумов, модифицированных термопластичным синтетическим каучуком, и адгезионной добавки. Обеспечивает более широкий по сравнению с вязкими дорожными битумами температурный интервал работоспособности.

### Область применения:

**ВДПБ ТЕХНОНИКОЛЬ** применяется в качестве вязущего во всех видах горячих асфальтобетонных смесей (уплотняемых, щебеночно-мастичных, литых), а также для подгрунтовки, устройства трещинопрерывающей прослойки.



### Основные физико-механические характеристики:

| Наименование показателя                          |           | Ед. изм. | Критерий | ВДПБ 200                               | ВДПБ 130 | ВДПБ 90 | ВДПБ 60 | ВДПБ 40 | Метод испытаний                 |
|--|-----------|----------|----------|--|----------|---------|---------|---------|---------------------------------|
| Глубина проникновения иглы, 0,1 мм               | При 25 °С |          | не менее | 200                                    | 130      | 90      | 60      | 40      | ГОСТ 11501-78                   |
|  | При 0 °С  |          |          | 70                                     | 50       | 40      | 32      | 25      |                                 |
| Растяжимость                                     | При 25 °С | см       | не менее | 30                                     | 30       | 30      | 25      | 15      | ГОСТ 11505-75                   |
|  | При 0 °С  |          |          | 25                                     | 20       | 15      | 11      | 8       |                                 |
| Температура размягчения по кольцу и шару, 0 °С   |           |          | не ниже  | 49                                     | 50       | 53      | 56      | 58      | ГОСТ 11506-73                   |
| Температура хрупкости по Фраасу                  |           | °С       | не ниже  | -35                                    | -32      | -25     | -20     | -15     | ГОСТ 11507-78                   |
| Эластичность                                     | При 25 °С | %        | не менее | 85                                     | 85       | 85      | 80      | 80      | ГОСТ Р 52056-2003               |
|  | При 0 °С  |          |          | 75                                     | 75       | 75      | 70      | 70      | ГОСТ Р 52056-2003               |
| Изменение температуры размягчения после прогрева |           | °С       | не более | 7                                      | 6        | 5       | 5       | 5       | ГОСТ 18180-72,<br>ГОСТ 11506-73 |
| Температура вспышки                              |           | °С       | не ниже  | 220                                    | 220      | 220     | 230     | 230     | ГОСТ 4333-87                    |
| Сцепление с мрамором и песком                    |           | -        | -        | Выдерживает по контрольному образцу №2 |          |         |         |         | ГОСТ 11508-74,<br>метод А       |
| Однородность                                     |           | -        | -        | Однородно                              |          |         |         |         | ГОСТ Р 52056-2003               |

### Производство работ:

Согласно действующей НТД, регламентирующей применение ВДПБ для разных видов работ.

### Хранение:

Хранить ВДПБ ТехноНИКОЛЬ при рабочей температуре допускается в течении одной рабочей смены. При необходимости более длительного хранения, ВДПБ перекачивают в рабочий котел и охлаждают до температуры не ниже 120°С. После длительного хранения и транспортирования ВДПБ допускается к применению только после перемешивания при температуре 160°С до однородного состояния и при соответствии показателей его свойств требованиям ГОСТ Р 52056-2003.

### Транспортировка:

ВДПБ ТехноНИКОЛЬ транспортируется к месту применения (асфальтобетонный завод) битумовозами, позволяющие поддерживать рабочую температуру вязущего в пределах 140-160°С. При необходимости транспортировать ВДПБ на дальние расстояния (при времени транспортирования более 4-х часов), битумовозы должны быть оборудованы насосами для регулярного перемешивания ВДПБ. При этом минимальная температура ВДПБ должна быть не ниже 140°С до однородного состояния при соответствии показателей его свойств требованиям ГОСТ Р 52056-2003.

### Сведения об упаковке:

Отгрузка возможна только в специализированные цистерны.